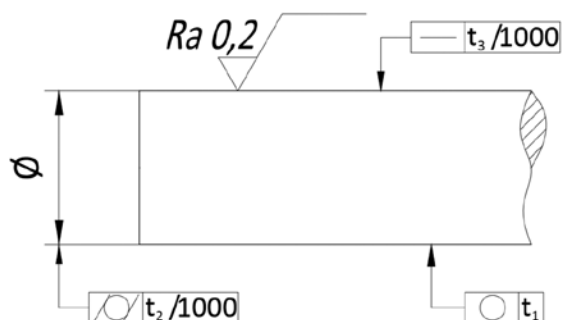


Валы **W**

№	Ø вала, мм	L _{max}	Глубина индукц. закалки SHD min, мм	Прямолинейность, мм/1000мм	Твердость поверхности HRC	Материал	Вес, кг
W6	6	200	0,40	0,30	62 +/- 2	сталь Cf53	0,4
W6	6	400	0,40	0,30	62 +/- 2	сталь Cf53	0,8
W8	8	200	0,40	0,30	62 +/- 2	сталь Cf53	0,8
W8	8	400	0,40	0,30	62 +/- 2	сталь Cf53	1,6
W10	10	200	0,4	0,3	62 +/- 2	сталь Cf53	1,2
W10	10	400	0,4	0,3	62 +/- 2	сталь Cf53	2,4
W12	12	200	0,6	0,25	62 +/- 2	сталь Cf53	1,8
W12	12	400	0,60	0,25	62 +/- 2	сталь Cf53	3,6
W16	16	200	0,60	0,25	62 +/- 2	сталь Cf53	3,2
W16	16	400	0,60	0,25	62 +/- 2	сталь Cf53	6,4
W20	20	200	0,90	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	5
W20	20	400	0,90	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	10
W25	25	200	0,90	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	7,8
W25	25	400	0,90	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	15,6
W30	30	200	0,90	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	11,2
W30	30	400	0,90	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	22,4
W40	40	200	1,50	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	19,8
W40	40	400	1,50	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	39,6
W50	50	200	1,50	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	30,8
W50	50	400	1,50	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	61,6
W60	60	200	1,50	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	44,4
W60	60	400	1,50	0,20	62 +/- 2	сталь Cf53	88,8